

“双有”企业环境信息公开表

企业名称	苏州托克斯冲压设备有限公司		
统一社会信用代码	91320585776870986R	法定代表人	奥根·瑞普
生产地址	江苏省苏州市太仓经济开发区 南京东路 58 号	生产周期	30 天~90 天
所属行业	机械制造行业	联系人及电话	刘佳 13915791301
生产经营和管理服务的主要内容			
使用有毒有害物质的情况	名称	年使用量	用途
	切削液	6000L	磨削加工
排放有毒有害物质的情况	名称	排放速率	排放浓度
	颗粒物(无组织排放)	/	0.176 mg/m ³
	/		
危险废物产生及处理类型情况	名称	年产生量	处置去向
	废乳化液 HW09	20 t	委外有资质单位处置
依法落实环境风险防控措施情况	<p>1、厂区设立独立稳定高压消防供水系统。</p> <p>2、废切削液泄漏 按程序申报，对其进行抢修。根据事故大小，启动全厂应急救援方案。</p> <p>事故征兆： 出现渗漏；人员有中毒的迹象；其他不可预见性征兆等。</p> <p>预防： ①操作人员必须经过特殊岗位、应急演练培训，了解相关环保常识。②收集场所采取防雨、防渗、防漏措施。③存放至收集场所的废乳化液需进行登记，严格填写危险废物贮存台帐。④.废乳化液存放量不得过多，需及时进行处置转移。</p> <p>泄漏应急措施： ①事故报警：在岗人员发现废乳化液存放场所异常，应立即向负责人报告，负责人对事故作出判断，并向本单位安技科或集团公司安环部报告。 ②现场应急处置：负责人迅速组织事故区人员撤离，设置警戒。通知相邻班组停止作业，及时组织在岗人员穿戴好个人防护用品、进行抢险救援。 ③泄露：少量溢出时先进行溢流的围堵，避免污染面积扩散，用沙或泥土吸收溢出的液体，然后移至安全地区，以待日后处理。较大面积泄漏时，需使用围油栏对油污进行控制，防止扩散，并使用收油机、油拖网、吸油毡、浮式储油罐进行吸附、收集。 ④人员急救：皮肤污染：用稀料擦清污渍，再用肥皂彻底洗涤。眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水彻底冲洗。食入：误服者充分漱口、饮水，尽快洗胃，就医。吸入：第一时间将伤者脱离现场至空气新鲜处；如呼吸困难，给输氧；如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。</p>		

⑤**善后处理**：现场处置后，须派人监护现场，同时保护好现场，配合有关部门的调查处理工作，并做好善后处理，吸附的废乳化液、侵蚀的土壤等废物统一集中，并委托有资质的备案处置单位进行处置转移。

⑥**恢复生产**：调查处理完毕，经有关部门同意后，负责人立即组织人员进行现场清理，尽快恢复相关班组的生产活动。

3、设备及其配套的管件等发生泄漏事故后，立即停止设备的运行，将泄漏源堵住，产生的泄漏废液就地收集或通过车间四周的事故沟、雨水沟等收集后进入事故应急池暂存，待事故结束后，再委托有资质单位处理。

4、根据突发环境应急要求，配备必要的应急物资和防护用品。